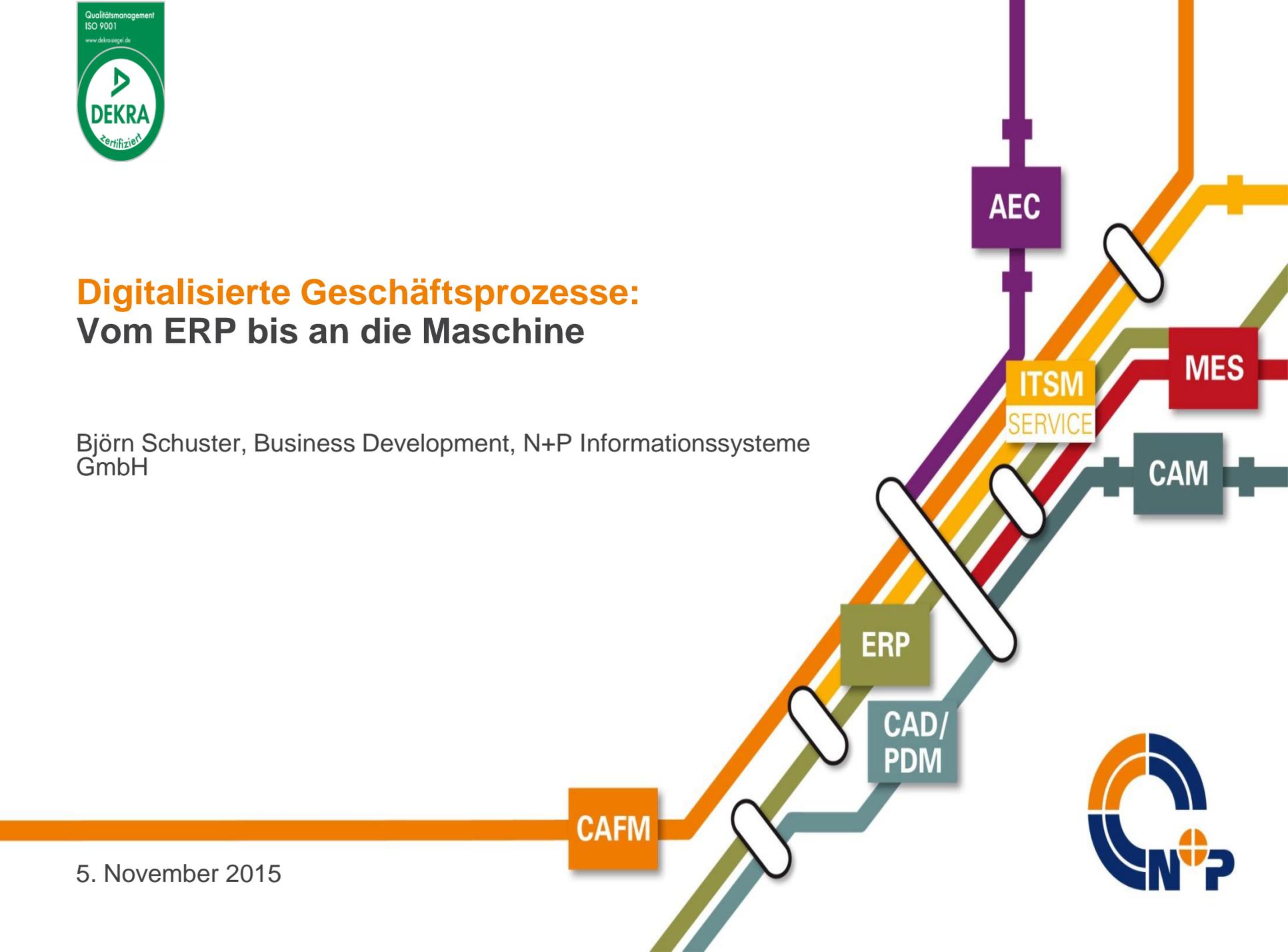


Digitalisierte Geschäftsprozesse: Vom ERP bis an die Maschine

Björn Schuster, Business Development, N+P Informationssysteme
GmbH



N+P Informationssysteme GmbH

Ein Überblick – Heute

Hauptsitz

Meerane bei Zwickau

Geschäftsstellen

Dresden, Nürnberg, Stuttgart

Büros

Darmstadt, Hannover

Mitarbeiter

über 130

Kunden

> 1.200

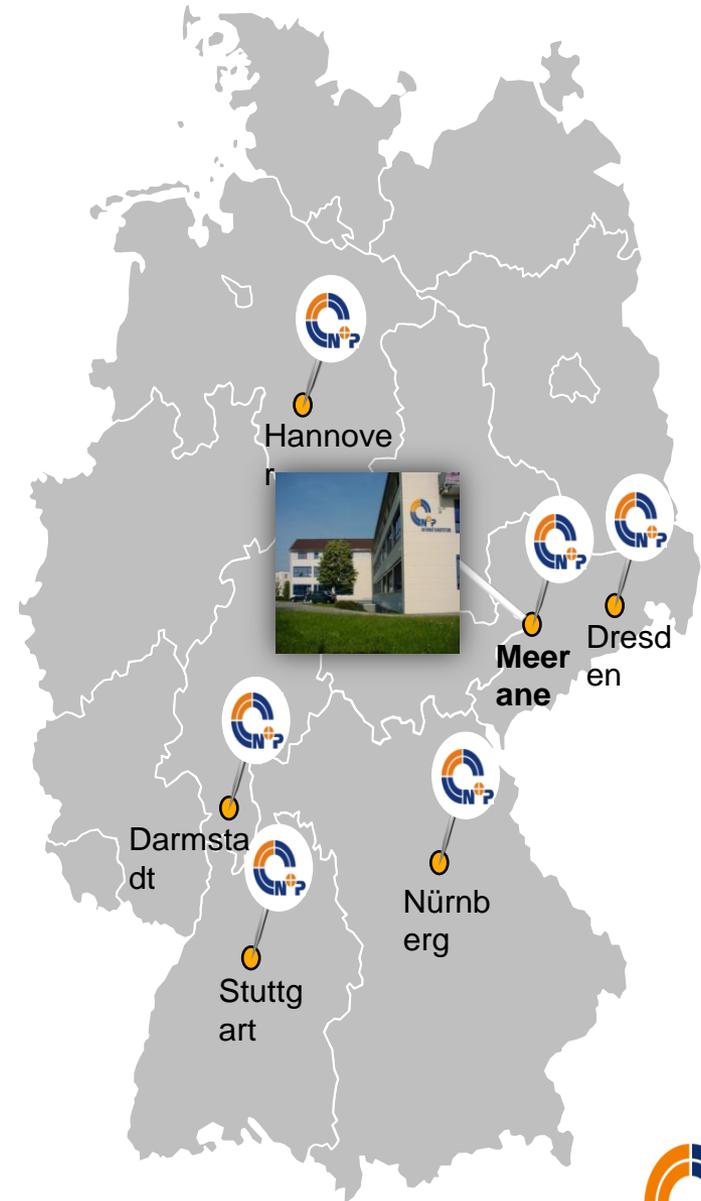
Leistungen

Prozessanalyse und IT-Konzepte

Systemintegration und Softwareentwicklung

IT-Service-Management

Schulungen & Coaching



Wertschöpfung im Unternehmen



Die Ziele

Logistische Ziele

- Erfüllung der geplanten Mengenleistung
- Einhaltung der Termine
- Keine unplanmäßige Störung



Qualitätsziele

- Keinen Ausschuss
- Sicherung Traceability
- Reklamationsoptimierung



Kostenziele

- Reduzierung Herstellungskosten
- Effektiver Personaleinsatz



Ertragsziele

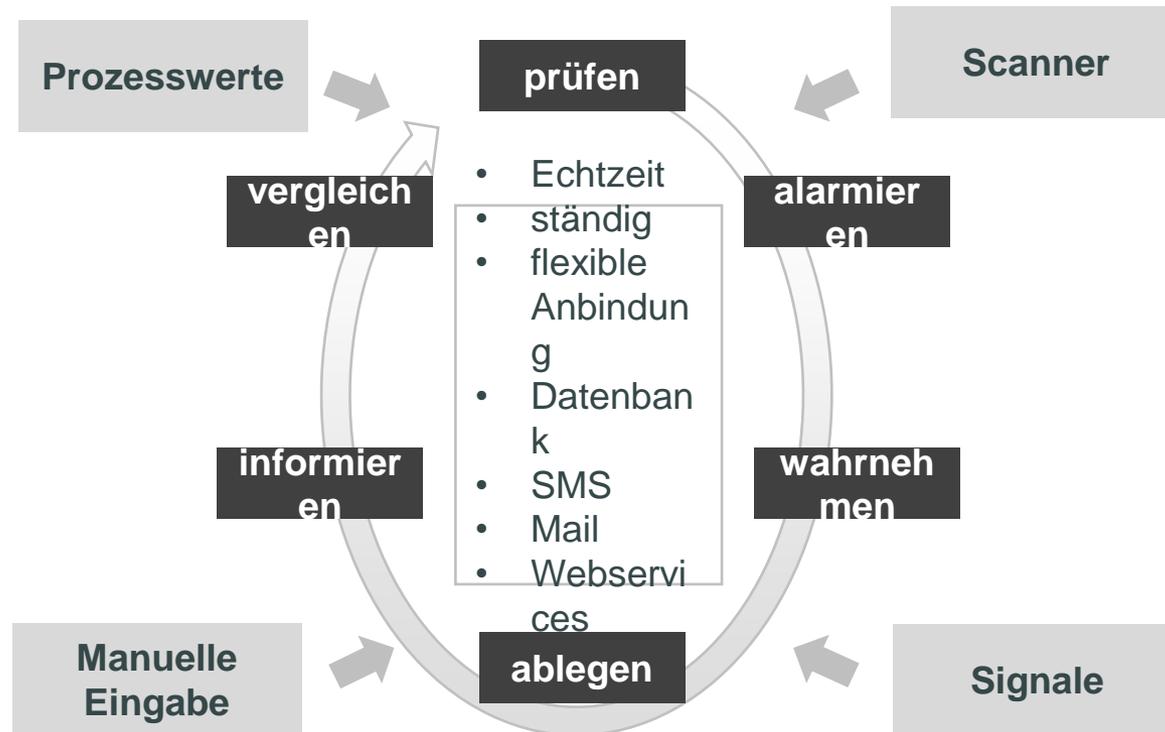
- Steigerung Gewinn
- Erhöhung Kundenzufriedenheit



Connectivity im Unternehmen



Das Herzstück



Maschinenanbindung

Das Prinzip

Zustände und Ereignisse visualisieren, alarmieren und auswerten

Wahrnehmen, logisch verarbeiten, berechnen, verdichten, ablegen

LAN/WLAN

Klemmleiste

Datenbausteine
in

LAN/WLAN

OPC-Server

SPS-Signale mit Zeitstempel im
Millisekunden-Takt



Automatik-
betrieb



Seriennummer



Temperatur



Leistungsgrad



Abmessung



Maschine
läuft



Störung



Zyklusbeginn



Manueller
Betrieb

Kontrolle – Überwachung – Auswertung

Für den Werker

- Überschreitung der geplanten Zeiten
- Ampel für den aktuellen Zustand
- Ampel für den Trend
- Schnelle Alarmierung via Knopf



Für den Meister

- Gefährdung Schichtziel
- Überschreitung von Störzeiten
- Maßnahmenkontrolle



Für den Logistiker, Planer

- Schneller Hinweis auf Abweichungen



Für den Geschäftsführer

- “Läuft’s?”



Prozess Innenhochdruckumformen

Pilotprojekt Automotive Serienfertiger

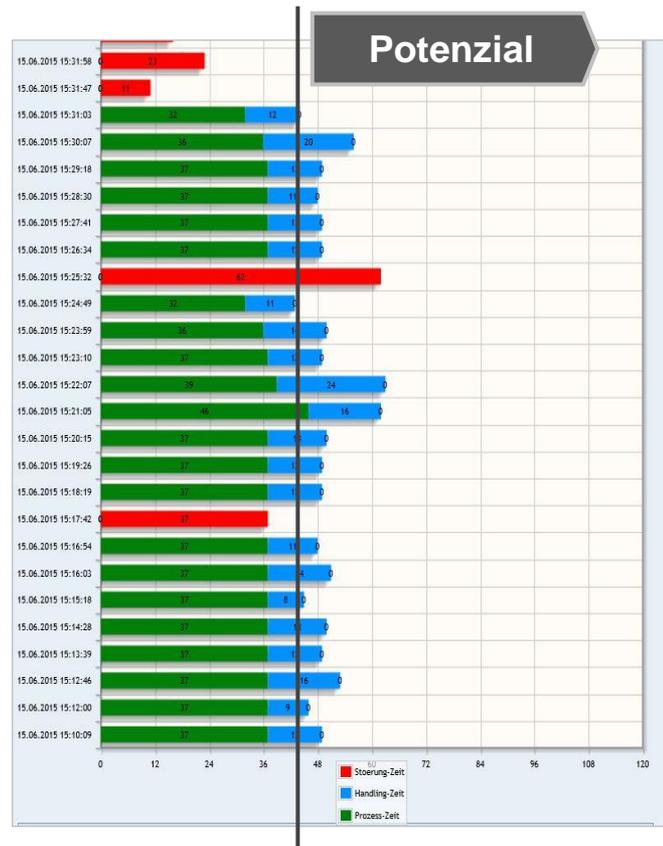
Leistungsgrad und aktueller Zustand



Prozess Innenhochdruckumformen

Pilotprojekt Automotive Serienfertiger

Taktzeitanalyse für Prozessoptimierung



Prozess Innenhochdruckumformen

Pilotprojekt Automotive Serienfertiger

Armaturenbrett für den Werker

IHU 25

Maschine		Mengen																				
Status	Produktion	SOLL	IST	REST	n.i.O.	TAKT	STÖRUN															
		Auftrag	2664	738	1924	2	00:02:28	142														
Arbeitsgang		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Behälter</td> <td>40</td> <td>18</td> <td>22</td> <td>0</td> <td>00:01:08</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Leistung</td> <td colspan="6" style="background-color: red; color: white; text-align: center;">60%</td> </tr> </table>							Behälter	40	18	22	0	00:01:08	0	Leistung	60%					
Behälter	40	18	22	0	00:01:08	0																
Leistung	60%																					
Nummer	L013631.001.050	Zeiten																				
Artikel	1311010100	Soll	Ist	Rüsten	Rest																	
Bemerkung	IHU (PG 4)	30:30:31	21:58:10	0:33:41	7:58:39																	

Zeitsummen

Zeitvergleich

Auftrag Anmelden

Auftrag Abmelden

Arbeitsvorrat

Warten auf QS

Warten auf Transport

Rüsten

Produktion

Rüsten

Menge melden

Hubzahl ändern

Zurück

Online 17.06.2015 16:14

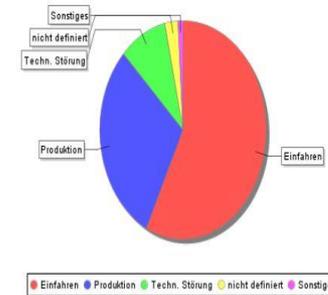
Zeitsummen

17.06.2015

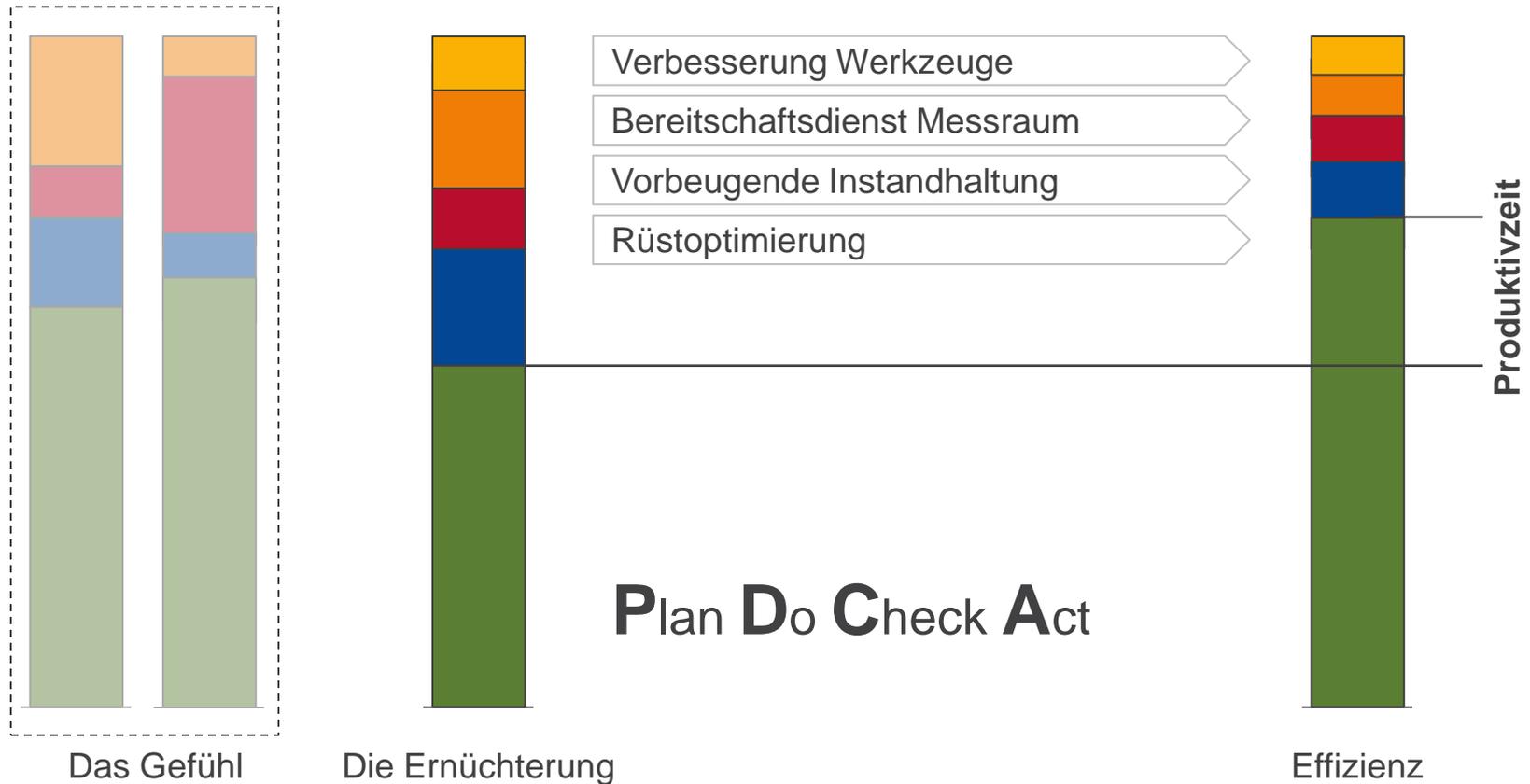


	von	bis
Maschine	SHP 25000	SHP 25000
Zeit	16.06.2015	17.06.2015

Störgrund	Dauer	Prozent
Einfahren		57,24%
Produktion		30,00%
Techn. Störung		8,22%
nicht definiert		2,51%
Sonstiges		0,97%



Der Weg zur Effizienz



Kaffeeklatsch mit Potenzial

Beispiel vernetzte Kaffeemaschine



Andon-Tafel
Produktions-
controlling



Präsentations-
platz
MES



MES-Server



iPad für
Präsentatio-
nen



Kaffeemaschine mit
Signalleuchte

INDUSTRIE 4.0 IST HEISSER KAFFEE

**Besuchen Sie uns an
unserem
Ausstellungsstand!**





N+P Informationssysteme GmbH

An der Hohen Straße 1 | 08393 Meerane | Telefon: 03764 4000-0
Fax: 03764 4000-40 | E-Mail: nupis@nupis.de | Web: www.nupis.de

Meerane – Darmstadt – Dresden – Hannover – Nürnberg – Stuttgart

