

Ohne funktionierendes APS-System ist die Zukunft der FFZ Glashütte GmbH nicht sichergestellt.



(1) Kurzvorstellung unseres Unternehmens

(2) Zusammenfassung unserer Herausforderungen und Anforderungen

(3) Darstellung unseres Weges

Ohne funktionierendes APS-System ist die Zukunft der FFZ Glashütte GmbH nicht sichergestellt.

(1) Kurzvorstellung unseres Unternehmens

(2) Zusammenfassung unserer Herausforderungen und Anforderungen

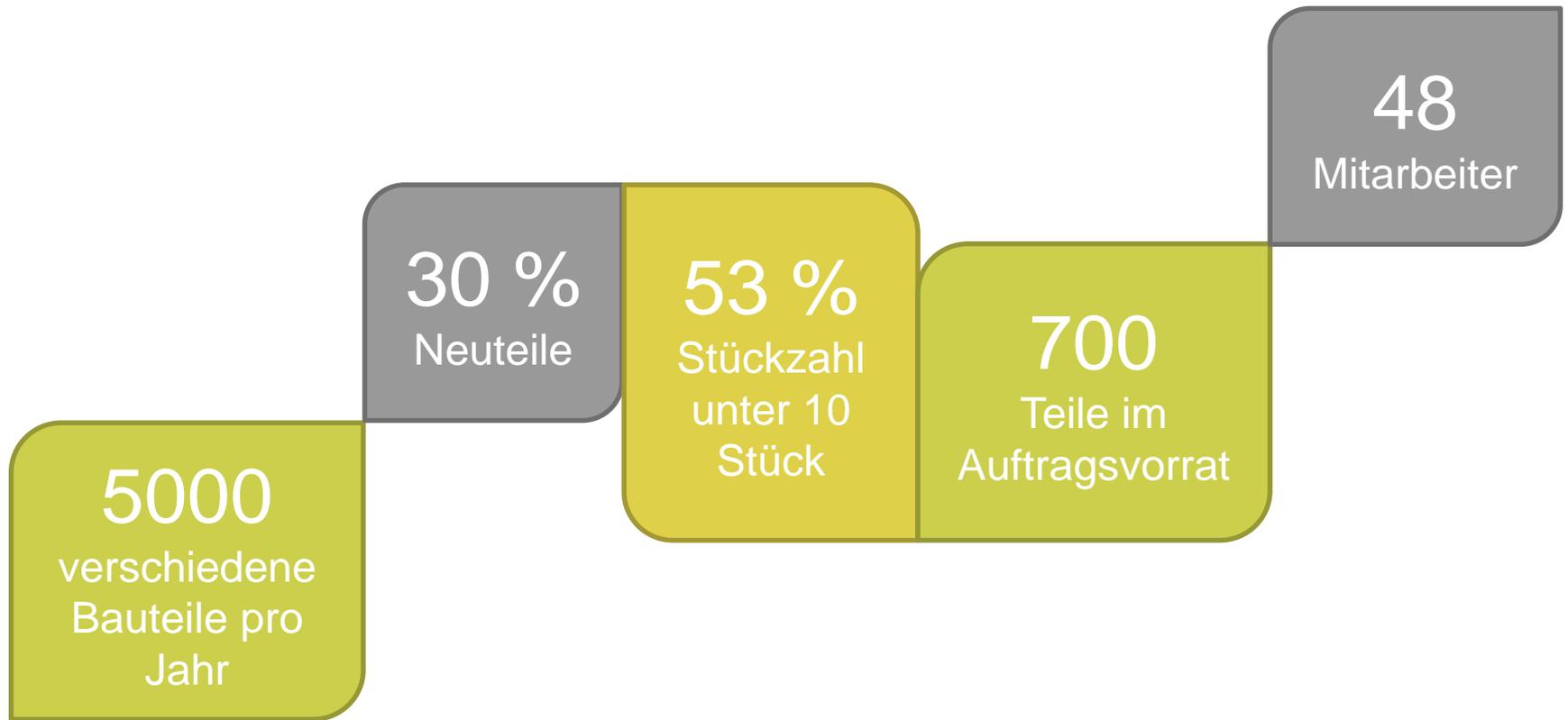
(3) Darstellung unseres Weges

FFZ Feinmechanisches Fertigungszentrum Glashütte GmbH – Präzisionsteile aus dem Osterzgebirge

Präzisionsteile – Von der Konstruktion und Entwicklung bis hin zum veredelten Endprodukt – Unser Ziel ist es, jede technologische Herausforderung unserer Kunden zu verwirklichen.

Glashütte – Unsere Wurzeln sind in Glashütte, der Stadt der Uhren und Feinmechanik.

Unser Unternehmen in Zahlen



Unser Unternehmen in Zahlen

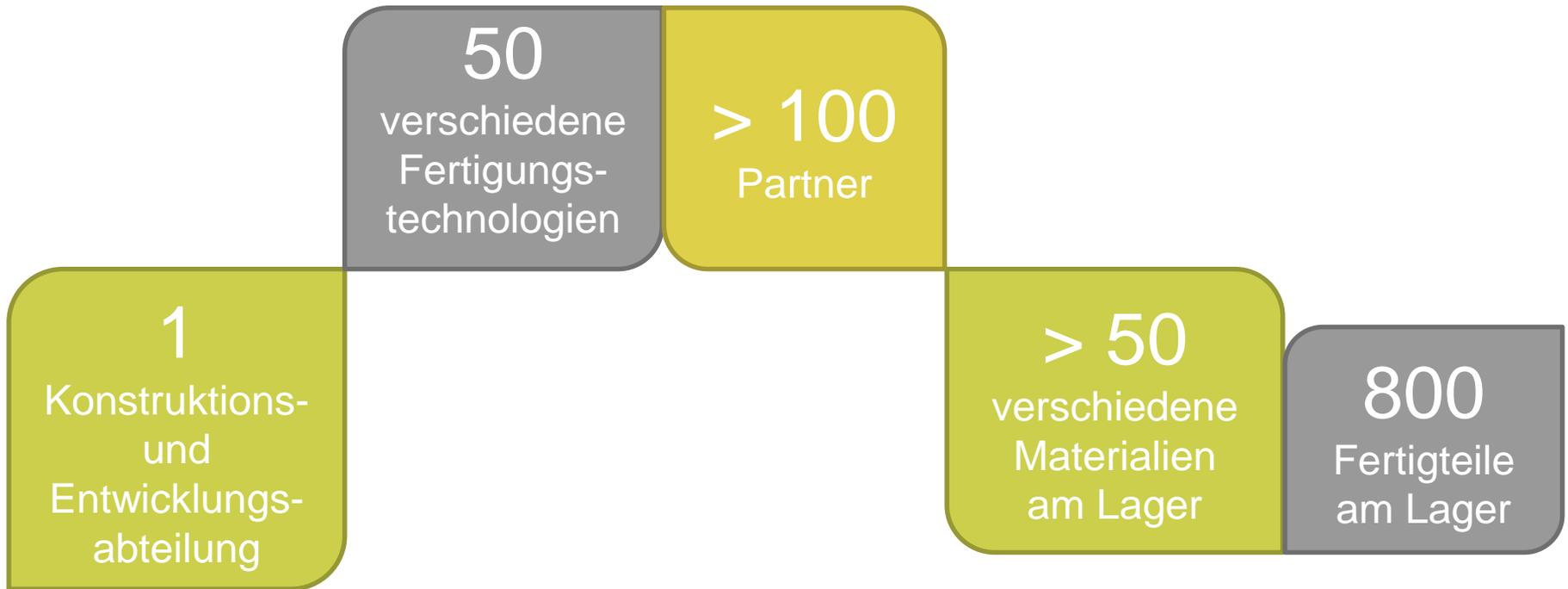
4
CNC-
Drehmaschinen

Zahlreiche
Konventionelle
Maschinen

12
CNC-
Fräsmaschinen

3 Schleifmaschinen
1 Strahlkabine
1 Wärmeofen
1 Waschstraße
1 Gravierlaser
2 Montageplätze

Unser Unternehmen in Zahlen



Ohne funktionierendes APS-System ist die Zukunft der FFZ Glashütte GmbH nicht sichergestellt.

(1) Kurzvorstellung unseres Unternehmens

(2) Zusammenfassung unserer Herausforderungen und Anforderungen

(3) Darstellung unseres Weges

Zusammenfassung unserer Herausforderungen und Anforderungen: Ausgangssituation



Viel suchen:
Wo sind meine
Fertigungsaufträge,
Bauteile, Informationen?



Schwerer Überblick:
Was muss heute raus?
Welchen
Fertigungsstand hat
das Bauteil?



Überfällige Termine:
Warum ist das noch
nicht verschickt? Wann
bekommen wir das
geliefert?



**Kurzfristige
Planänderungen:**
Wie soll das denn jetzt
noch gehen?



**Definition von
Schnittstellen:**
Warum hat das nicht
funktioniert?



Komplexe Abläufe:
Warum wird es mehr?

(2) Zusammenfassung unserer Herausforderungen und Anforderungen

Koordination von



- spontaner Nacharbeit und Finissage
- Kundenwünschen: „Könnt ihr mal bis gestern?“

Planung von

- Maschinen und Mitarbeitern gemäß ihrer Qualifikation
- Mitarbeitern die „Maschinen“ sind
- Maschinen mit Handlingsrobotern
- speziellen Bauteilen auf einer Maschine
- Rüstoptimierungen (Bildung von verschiedenen Teilegruppen)
- Kapazitäten (Mitarbeiter-, Maschinenausfall)
- Auftragsprioritäten

Information über

- Terminüberschreitungen
- Kosten bei Verzögerung und Umsetzung von kurzfristigen Wünschen unserer Kunden
- Teilefluss (durchgängiger Teilefluss ohne lange Liegezeiten oder Suchen von Bauteilen)
- Auftragsvorrat (Was kommt heute bei mir an, was muss ich heute wann schaffen?)
- Kritische Pfade

Alles in Einem, automatisch, flexibel, bis gestern.

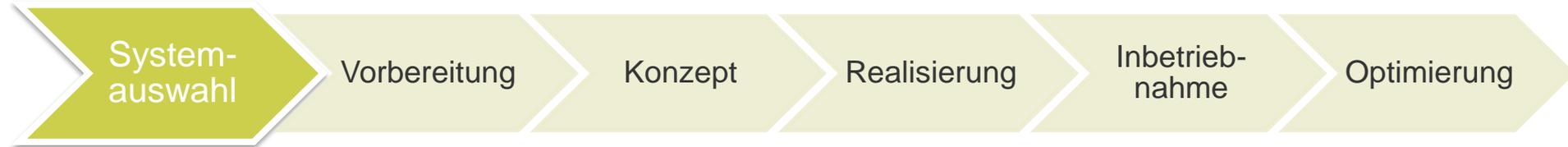
Ohne funktionierendes APS-System ist die Zukunft der FFZ Glashütte GmbH nicht sichergestellt.

(1) Kurzvorstellung unseres Unternehmens

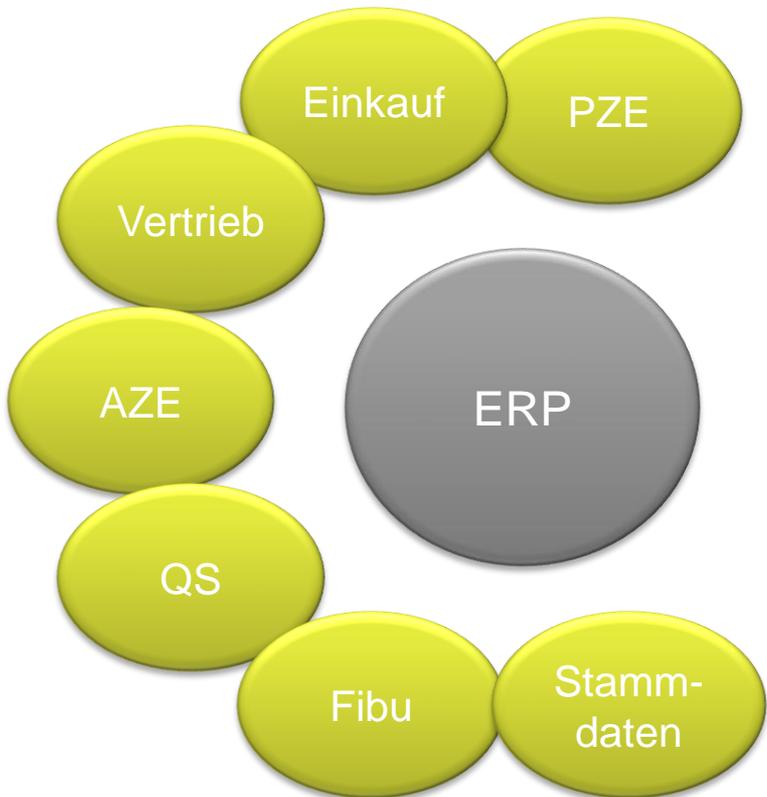
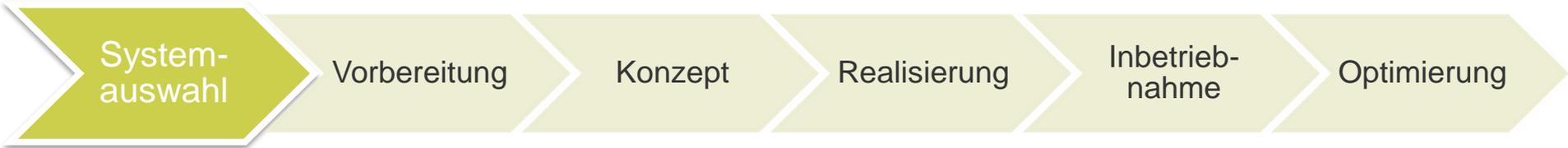
(2) Zusammenfassung unserer Herausforderungen und Anforderungen

(3) Darstellung unseres Weges

(3) Darstellung unseres Weges



(3) Darstellung unseres Weges



Eigenschaften der Bauteile
Zieltermine Verkauf
Einkaufsdaten
Dispo
Arbeitszeitmeldungen
Kapazitäten



Realistische Termine
Optimale Reihenfolge
Optimaler Ressourceneinsatz

(3) Darstellung unseres Weges

System-
auswahl

Vorbereitung

Konzept

Realisierung

Inbetrieb-
nahme

Optimierung

- Befähigungs-/ Übungsphase (Schulungen)
- Konzepterstellung durch Workshops: Abbildung unserer Welt in ERP und Planungssystem:
 - Was wollen wir genau?
 - Wie tief soll es gehen?
- Implementierungsumfang fixieren

(3) Darstellung unseres Weges

System-
auswahl

Vorbereitung

Konzept

Realisierung

Inbetrieb-
nahme

Optimierung

(3) Darstellung unseres Weges

System-
auswahl

Vorbereitung

Konzept

Realisierung

Inbetrieb-
nahme

Optimierung

Erreichte Ergebnisse

- Planung Gantt-Plan und ERP sind als fester Bestandteil und Herzstück im Unternehmen etabliert – Hand in Hand.
- Maschinen, Mitarbeiter und Bauteile werden mit Qualifikationen und Restriktionen realistisch, optimiert und mit geringem Zeitaufwand geplant.
- Kurzfristige Arbeitsgänge – z.B. Entgraten, Finissage – werden automatisch geplant.
- Viele Rahmenbedingungen werden kurz- und langfristig berücksichtigt: Dispo, Krank, Maschinenausfall, etc.
- Baugruppen, Unterbaugruppen und notwendige Einzelteile werden terminiert und koordiniert.
- Engpässe sind leicht ersichtlich.
- Wir verlieren kein Bauteil mehr aus den Augen, Kleinigkeiten werden berücksichtigt.

To Does

- Plan im Detail verstehen, auswerten und unseren Anforderungen Stück für Stück anpassen
- Feinjustagen umsetzen (v.a. Parametrisierung)
- Gleichgewicht im Bereich Datenpflege finden

Zusammenfassung unserer Herausforderungen und Anforderungen: Ausgangssituation



Viel suchen:
Wo sind meine
Fertigungsaufträge,
Bauteile, Informationen?



**Kurzfristige
Planänderungen:**
Wie soll das denn jetzt
noch gehen?



Schwerer Überblick:
Was muss heute raus?
Welchen
Fertigungsstand hat
das Bauteil?



**Definition von
Schnittstellen:**
Warum hat das nicht
funktioniert?



Überfällige Termine:
Warum ist das noch
nicht verschickt? Wann
bekommen wir das
geliefert?



Komplexe Abläufe:
Warum wird es mehr?

Wir sind uns sicher: Mit Gantt-Plan und dem neuen ERP-System ist die FFZ Glashütte GmbH zukunftsfähig.

Durchgehende Digitalisierung

Erfassung sämtlicher Rahmenbedingungen

Automatisierte, optimale Lösung

Transparenz

Geregelte Abläufe



~~Kurzfristige Planänderungen:~~
Wie soll das denn jetzt noch gehen?



Kurzfristige Planänderungen?
Super! Los geht's!



Kontaktdaten

Tina Sacher

FFZ Feinmechanisches Fertigungszentrum Glashütte GmbH
Industriering 20
01744 Dippoldiswalde

Telefon: 03504 62926929

Telefax: 03504 6292699

eMail: Tina.Sacher@FFZ-Glashuette.com

www.FFZ-Glashuette.com